



AMX-IOT-PW200G 产品手册

--V1.0





目录

| | |
|------------------------------------|------------|
| 目录 | 错误! 未定义书签。 |
| 一、产品概述 | 1 |
| 1.1、产品简介 | 1 |
| 1.2、特点功能 | 1 |
| 二、技术参数 | 2 |
| 三、产品规格 | 3 |
| 3.1、安装尺寸 | 3 |
| 3.2、电源、指示灯端子定义说明 | 4 |
| 四、快速入门 | 5 |
| 4.1、如何接线 | 5 |
| 4.2、复位 | 5 |
| 4.3、通信一般步骤 | 6 |
| 4.4、网页配置及下载 /安装艾莫迅 AIOT 配置软件 | 7 |
| 4.5、艾莫迅 AIOT 软件使用及配置介绍说明 | 8 |
| 五、 注意事项 | 11 |
| 修订历史 | 12 |



一、产品概述

1.1、产品简介

AMX-IOT-PW200G 是一款国际型工业物联网数据采集网关，负责连接 PLC 设备。用户可以实现设备在国外，工程师在国内对设备连接的 PLC 进行远程在线诊断、调试和 PLC 程序上下载，从而提高设备管理效率，降低售后服务成本。

AMX-IOT-PW200G 支持通过 RS485 或以太网口对 PLC 设备进行远程监控和程序上下载。兼容西门子 200、smart200、300、1200、1500、三菱 FX3U、Q 系列、永宏、汇川、台达、维控等市面上 99% 品牌 PLC 以及昆仑通态、威纶通、AMX、西门子等品牌触摸屏。若需使用 RS232 接口，可选择 PW100G 型号。

注意：串口不支持西门子 300，1200，1500PLC

1.2、特点功能

- 金属黑外壳，立式安装，可配塑料导轨
- 内置协议：内置市面 99% PLC 通信协议，简单设置即可连接
- 联网方便：支持 WIFI 连接平台
- 远程编程：支持 PLC 远程上下载程序
- 上位机，模块均可远程升级，方便使用
- 覆盖全球大部分地区

二、技术参数

| | |
|-----------|-----------------------------|
| 型号 | AMX-IOT-PW200G |
| 硬件参数 | |
| 网络接入 | WIFI |
| 以太网 | 1 路 10/100M 自适应端口 |
| 串口 | RS485 |
| 保护 | 看门狗管理 |
| 电气规格 | |
| 额定电压 | DC24, 工作范围 9~28V |
| 额定功率 | <5W |
| 电源保护 | 具备雷击浪涌保护 |
| 环境要求 | |
| 工作环境 | -10~50°C |
| 储存温度 | -20~70°C |
| 环境湿度 | 10~90%RH (无冷凝) |
| 冷却方式 | 自然风冷 |
| 机械特性 | |
| 尺寸 | 100mmX60mmx25mm (不包含端子和天线头) |
| 安装方式 | 标准 DIN35 导轨 |
| 材质 | 金属 |
| 软件参数 | |
| PLC 远程上下载 | 支持 |
| 最大设备连接 | 1 台 |



三、产品规格

3.1、安装尺寸

产品尺寸

注：除端子、DIN导轨卡座外整体尺寸。

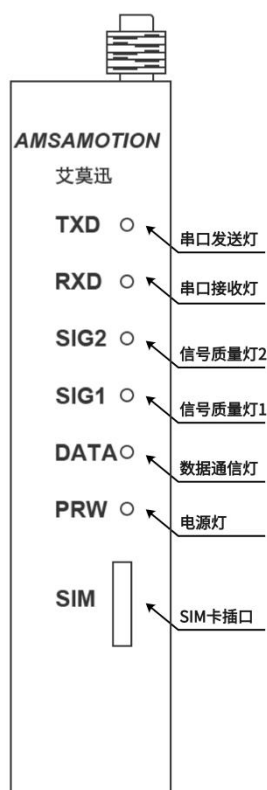


图 3.1 网关模块尺寸图



3.2、电源、指示灯端子定义说明

| 功能 | 名称 | 说明 |
|---------|------------|---------------------|
| 电源 (备用) | 24V+ | 9~28V 直流供电电源正极 (备用) |
| | 0V | 9~28V 直流供电电源负极 (备用) |
| 指示灯 | PWR | 电源指示灯,模块上电后常亮 |
| | DATA | 数据通信灯 |
| | SIG1 | 信号质量灯 1 |
| | SIG2 | 信号质量灯 2 |
| | RXD | 串口数据接收灯 |
| | TXD | 串口数据发送灯 |
| 网口 | Link (绿色灯) | 网口通信灯 |



| 指示灯现象 | 模块状态 |
|----------------------------|----------|
| 数据通信灯闪烁 (每秒一次) | 数据正常发送 |
| 数据通信灯长亮, 2 个信号质量灯闪烁(每秒闪 1) | 连不上服务器 |
| 数据通信灯长亮, 2 个信号质量灯长灭 | WIFI 未连接 |
| 数据通信灯和 2 个信号质量灯, 3 灯长灭 | 死机 |
| 信号质量灯 1 长亮, 信号质量灯 2 长灭 | 信号质量低 |
| 信号质量灯 1 和 2 长亮 | 信号质量正常 |



四、快速入门

本章节针对 AMX-IOT-PW200G 模块进行快速入门介绍，用户通过本章内容学习操作一遍后，将对本模块有系统的认识，详尽说明请参考其他章节内容。

4.1、如何接线

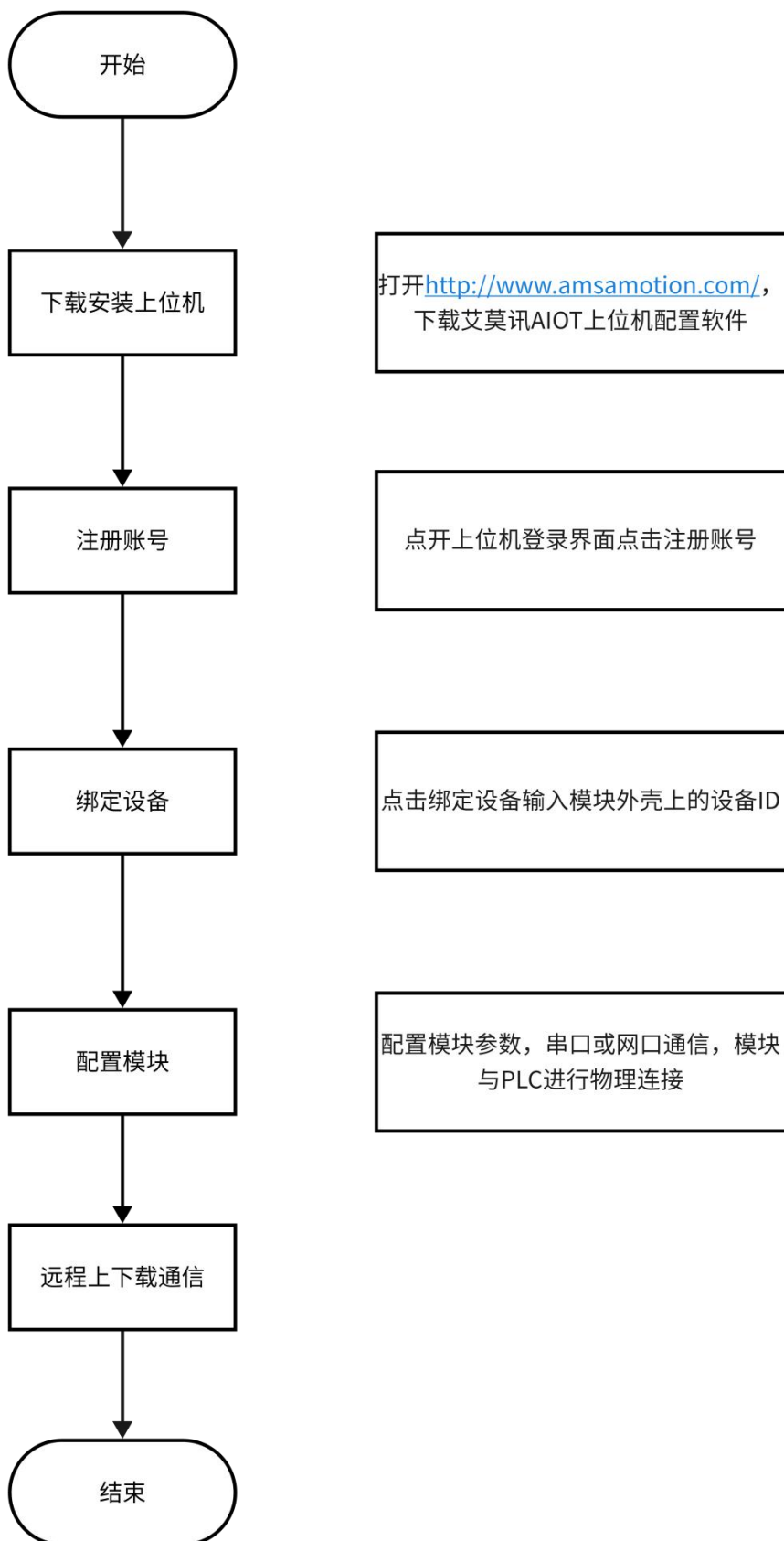
模块供电使用螺钉式接线端子，首先选择工作电压和电流符合模块电气参数的直流电源，然后将电源正极和负极分别接入模块接线端子的“+”和“-”，注意电源的正负不要接反。模块电源具有防反接功能，防止用户因反接电源正负极导致模块损坏。

4.2、复位

长按 Reset 复位按钮（在端子接口旁），DATA、SIG1、SIG2 灯常亮，模块即完成复位（仅复位模块 IP，复位后模块 IP 为 192.168.1.12）。复位后，模块 IP 为 192.168.1.12，网页账号和密码为“amx666”，复位后需要设备重新上电后生效

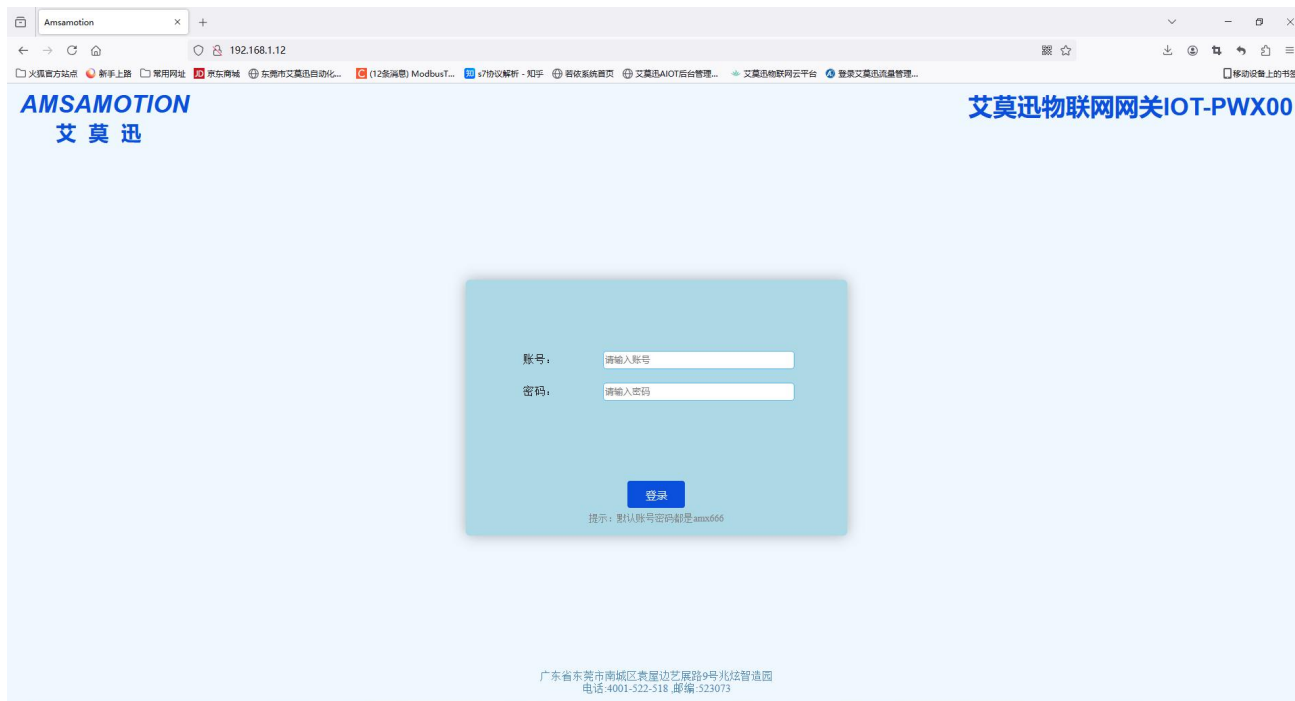


4.3、通信一般步骤



4.4、网页配置及下载 /安装艾莫讯 AIOT 配置软件

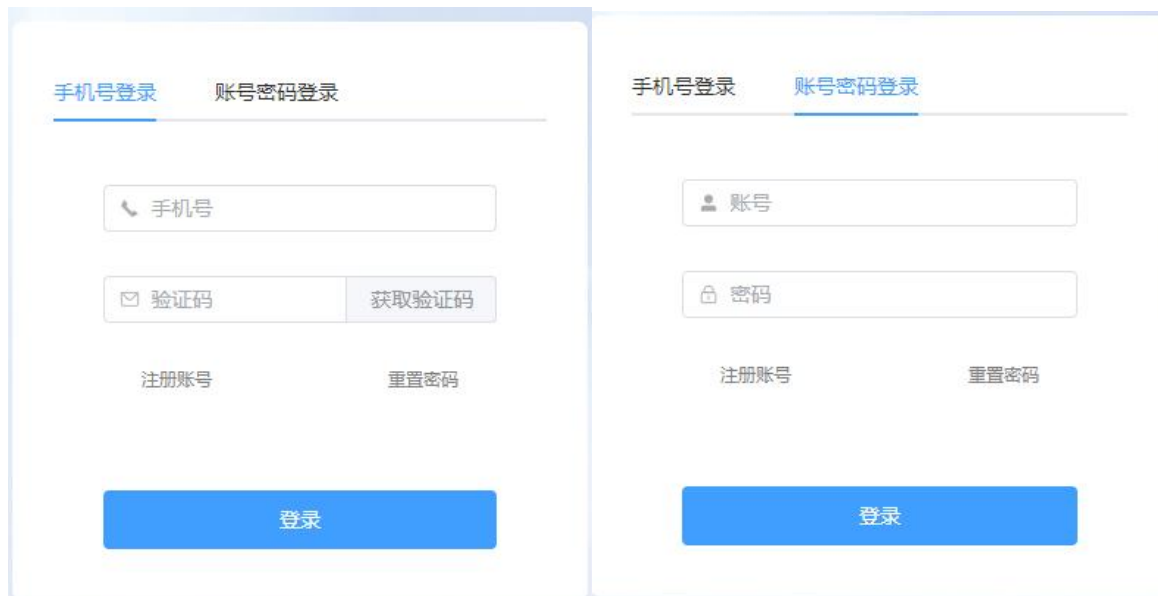
将电脑本地网卡设置成 192.168.1.xx 网段，打开网页，输入模块默认 IP：192.168.1.12 进入模块参数配置界面，输入默认账号密码 amx666 进入网页



首页可以配置模块 IP，子网掩码和网关地址，右侧 WIFI 配置输入可以上网的 WIFI 账号和密码，输入后点击保存，点击重启设备生效，下方可以设置网页账号密码和进行固件升级。



安装并打开艾莫讯 AIOT 上位机配置软件，支持手机号登录或账号密码登录，一个手机号仅可以注册一个账号，忘记密码可点击重置密码重新设置密码。



4.5、艾莫迅 AIOT 软件使用及配置介绍说明

艾莫迅 IOT 系列配置软件是一款功能全面的配置软件，针对艾莫迅网关功能产品。它具有检查上位机版本更新、配置串口信息、等功能。使用简单，方便客户使用。

4.5.1、软件首页功能说明

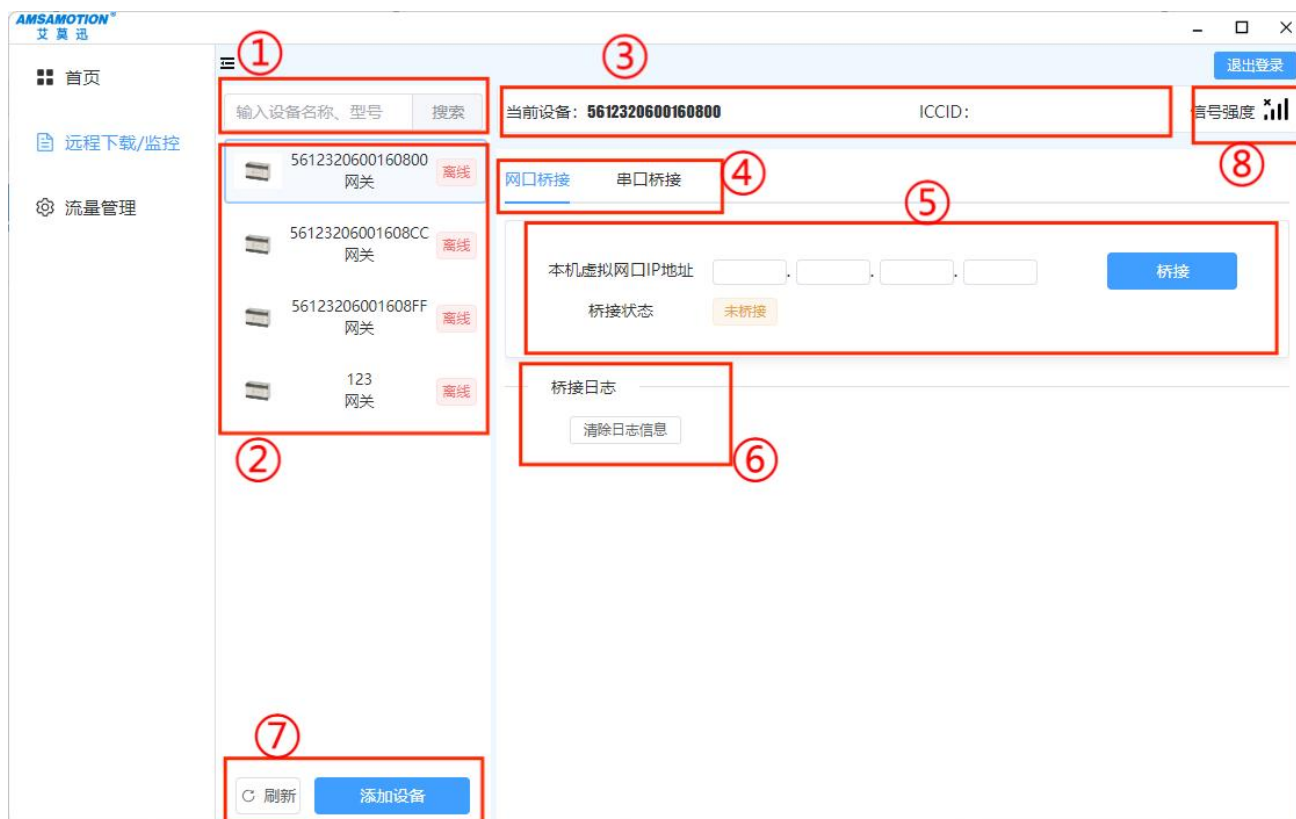



图 4-4-1

软件使用说明如下：

- ①：界面选择，首页即图 4-4-1 内容。远程下载/监控即设备管理以及功能界面。流量管理则是流量充值界面。
- ②：设备汇总圆形图，显示账号下绑定总设备数、在线设备以及离线设备数量，点击下方“在线设备”、“离线设备”可只显示在线设备或离线设备。
- ③：“项目数”与“消息”功能暂无，“设备数”显示当前账号下绑定设备数量，点击“设备数”可直接跳到设备管理界面。
- ④：系统公告会发布一些模块或艾莫迅产品信息，比如发现不支持 PLC 型号或艾莫迅上新产品功能。
- ⑤：退出登录则是退出到登录界面，显示账号名称和上位机版本
- ⑥：更新日志显示每个上位机版本的版本更新内容
- ⑦：艾莫迅新产品图，点击可直接进入艾莫迅官方网站
- ⑧：显示账号下每台设备的流量使用情况

4.5.2、模块通信配置说明



- ①：输入后四位搜索账号下绑定设备
- ②：显示当前账号下绑定设备，并更新在线或离线状态
- ③：显示当前设备号，ICCID 则是流量卡卡号
- ④：选择桥接方式，串口或网口桥接
- ⑤：本机虚拟网口 IP 地址，填入与 PLC IP 相同网段的 IP（不与 PLC IP 冲突即可），点击桥接，上位机若可以选择网口通信则选择  TAP-Windows Adapter V9，然后编程软件填入实际 PLC IP 即可通信。（例如 PLC IP 为 192.168.1.18，那么此处 IP 可以填 192.168.1.100，桥接后上位机填写 PLCIP：192.168.1.18 即可通信）
- ⑥：桥接信息显示桥接状态，例如：设备正在通信中会告诉你设备已连接。
- ⑦：设备状态异常则可以刷新列表，添加设备则是在账号下添加新设备，这是通信第一步，添加设备后点击设备才可以进行桥接通信
- ⑧：实时显示设备信号强度

串口配置信息

选择 PLC 型号，自动同步 PLC 型号默认串口参数（若与默认参数不一样可点击编辑更改串口参数），未找到与模块连接 PLC 相同型号点击自定义型号，点击编辑手动配置串口信息，选择产生的虚拟串口号，点击桥接生成虚拟串口，编程软件选择虚拟串口即可通信。

五、注意事项

1. 在使用上位机软件配置时，请确保 PC 处于联网状态。如果设备刷新失败、虚拟网口或虚拟串口创建失败，可能是由于电脑网络波动或电脑无法上网造成的。
2. 在 ETH-PPI 模式下，模块通过串口连接到 PLC，然后使用上位机创建虚拟网口。在 Step7 中，选择虚拟网口搜索模块以实现通信。
3. PW200G 采用 RS485 通信。如果需要使用 RS232 通信，则需要选择本公司的同类产品 PW100G。

修订历史

| 版本 | 修订日期 | 修订说明 | 维护人 |
|-----|----------|------|-----|
| 1.0 | 25.07.03 | 初始版本 | ZSF |

关于我们

企业名称：东莞市艾莫迅自动化科技有限公司

官方网站：www.amsamotion.com

技术服务：4001-522-518 拨 1

企业邮箱：sale@amsamotion.com

公司地址：广东省东莞市道滘镇新稳二街 1 号新稳产业园 1 栋 4 楼-5 楼货梯



官方公众号



官方抖音号